



HOLD HHF101K Mantenitore Multifunzione

COSTRUZIONE

- Camera a tenuta stagna con tutti gli angoli arrotondati
- Isolamento termico totale della camera con lana di vetro o di roccia
- Guarnizione su facciata in gomma silicone resistente al calore ed all'invecchiamento
- Scarico centrale camera
- Riscaldamento ventilato a impulsi tramite resistenze elettriche corazzate
- Porta con chiusura a magnete
- Piedini regolabili
- Accesso facilitato per le operazioni di riparazione e manutenzione
- Bacinella raccogli condensa sotto la porta e connessa al sistema di scarico del forno

DOTAZIONI FUNZIONALI

- Pannello di controllo elettronico black mask capacitivo
- Comandi semplificati di utilizzo intuitivo
- Blocco automatico dei ventilatori all'apertura della porta
- Funzioni di Mantenimento o di Rigenerazione
- Suoneria di fine ciclo
- Camera con termostato di sicurezza
- Mantenimento con cicli di ventilazione intermittente
- Temperatura di esercizio 30°C ÷ 120°C
- Possibilità di salvare fino a 5 programmi
- Sonda al cuore
- Sistema di preriscaldamento e raffreddamento camera
- Porta con chiusura magnetica
- Porta con doppio vetro e luci led, vetro apribile
- Sistema Climachef per la gestione automatica dell'umidità
- Funzione Auto holding per gestione automatica del mantenimento caldo
- Paratie portateglie GN1/1 estraibili
- Blocco manuale tastiera.

DOTAZIONI A RICHIESTA / ACCESSORI

- ☐ Kit cassetto riserva acqua foratale e raccolta scarico posteriore ☐
- ☐ Kit installazione sovrapposta
- ☐ Griglie
- ☐ Teglie
- ☐ Silenziatore
- ☐ Cappa condensazione ad aria
- ☐ Paratie portateglie 600x400
- ☐ Doccetta esterna
- ☐ Addolcitore acqua ingresso
- ☐ WiFi

MODULINE-

Via dell'Industria 11, Z.I. San Giacomo di Veglia 31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
 tel. +39 0438 5063 - fax +39 0438 912 323 - info@moduline.it - www.moduline.it

SCHEMI TECNICI DI INSTALLAZIONE

Ingresso cavo di
alimentazione
elettrica



Sfiato di sicurezza



Scarico camera



Ingresso acqua
addolcita



Sfiato automatico
evacuazione
umidità in eccesso



Nota - Il disegno e le
relative dimensioni sono
riferite alla versione
standard. Dotazioni a
richiesta / accessori
potrebbero comportare
delle variazioni

Dimensioni esterne (L x P x H) - mm

Capacità teglie

Capacità piatti
(paratie GN1/1)

Passo guide
[mm]

Alimentazione

Temperatura
di esercizio [°C]

800 x 715 x 1094 h

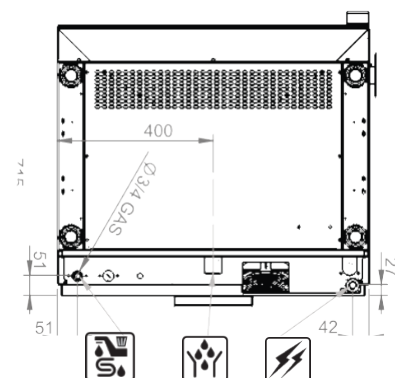
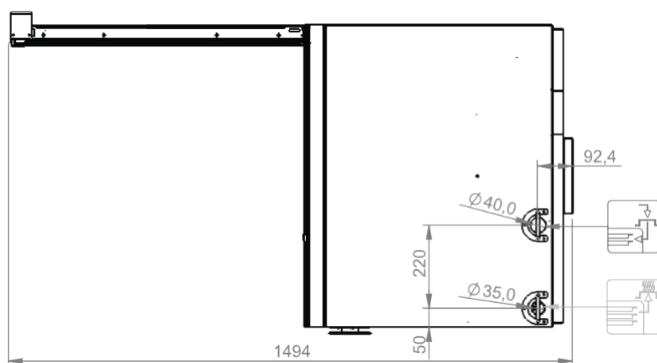
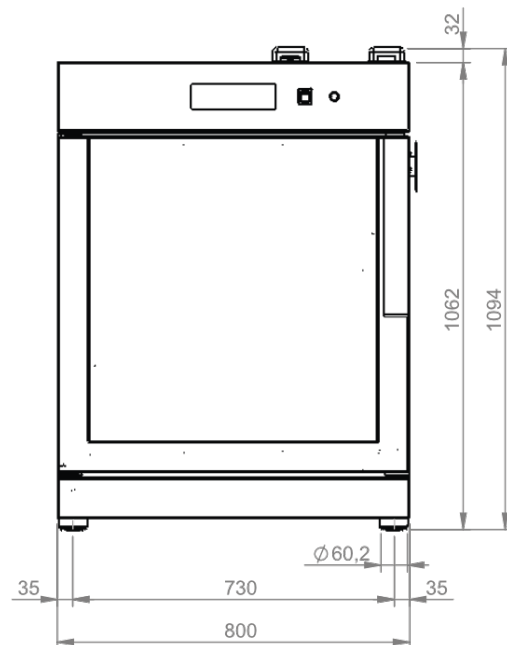
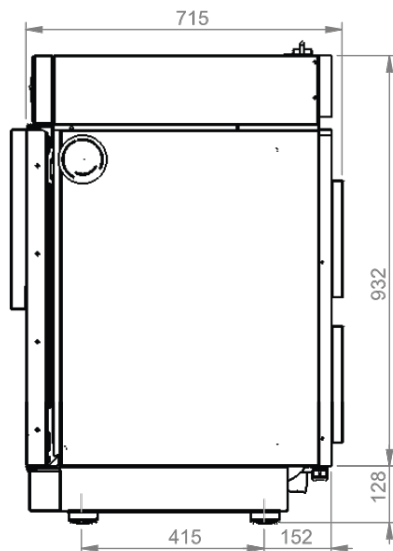
10 x GN 1/1
o 600x400

20 Ø 200-260
10 Ø 270-320

64

AC 220-240V 50/60Hz

30 ÷ 120



Capacità massima
di prodotto [Kg]

18

Potenza totale
assorbita [kW]

3,45 (230V)

Assorbimento
[A]

15 (230V)

Pressione acqua
[kPa]

150 ÷ 500

Peso netto
[Kg]

125



- A Temperatura camera ciclo
Rigenerazione
- B Rigenerazione a tempo o sonda
- C Temperatura di mantenimento o
mantenimento automatico con sonda
- D Gestione Umidità
- E Programmi
- F Aumento valore
- G Start/Stop ciclo o Preriscaldamento
- H Diminuzione valore
- I Pannello informazioni
 - Interruttore On/Off
sulla destra del cruscotto

MODULINE-